



Tipo	: Centro di Lavoro Orizzontale		
Costruttore	: MITSUI SEIKI		
Modello	: HU 50 A		
Controllo numerico	: FANUC 16M		
Dimensioni tavola (mm)	: 500 x 500		
Corsa longitudinale (mm)	: 720	Potenza motore mandr. (KW)	: 30
Corsa trasversale (mm)	: 650	Voltaggio (V)	: 380
Corsa verticale (mm)	: 700	Anno di costruzione	: 1999
Tavola rotante posizioni	: 360.000	Matricola	: /
Attacco mandrino	: BT 50	Peso (Kg)	: 12.000
Velocità mandrino (giri/1') da	: 120 a 12.000	Altezza (mm)	: 2930
Gamme velocità mandrino	: 2 elettr.	Larghezza (mm)	: 2600
Velocità avanz. (mm/1') da	: 0,1 a: 20.000	Profondità (mm)	: 4690
Velocità avanz. rapidi (mm/1')	: 36.000		
Magazzino utensili n°	: 60		
Accessori	: refrigerazione mandrino ad alta pressione 30 bar; evacuatore trucioli; corredo di coni portautensili; disoleatore trucioli; sonda Renishaw; presetting utensili.		